

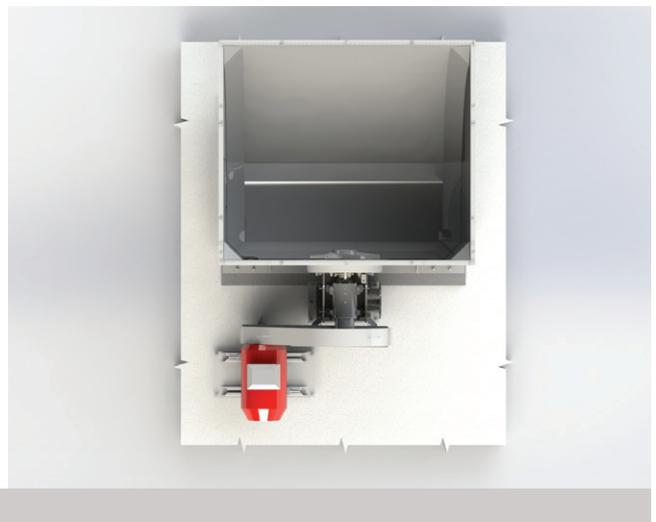
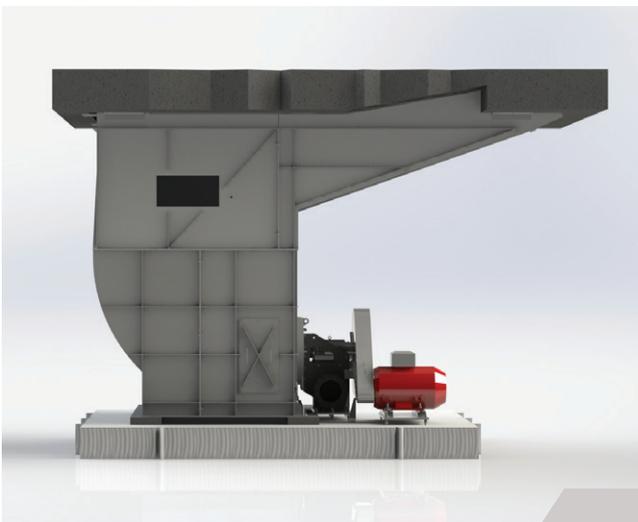
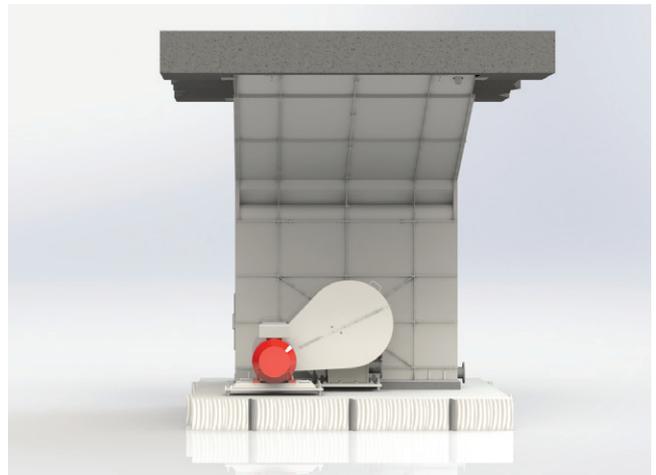
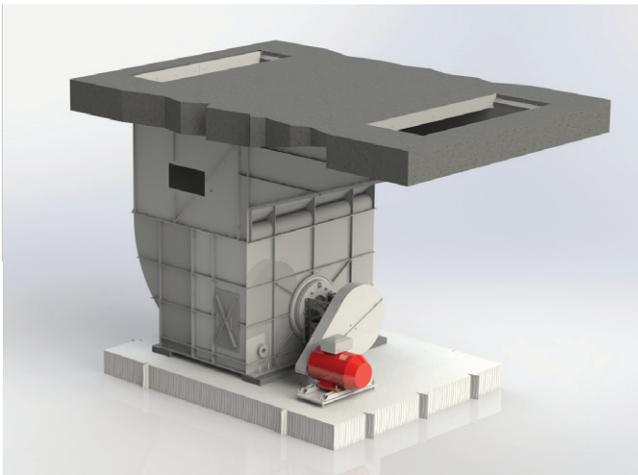
TT 损纸碎浆机

TT 损纸碎浆机设计安装在卫生纸机、纸机和纸板机下方。

为确保制浆质量，根据纸张等级、机器宽度和运行速度选择浆槽尺寸、转子数量与位置和喷水管位置与流量，最有效地利用可用空间。螺旋浆组可安装在不锈钢浆槽和混

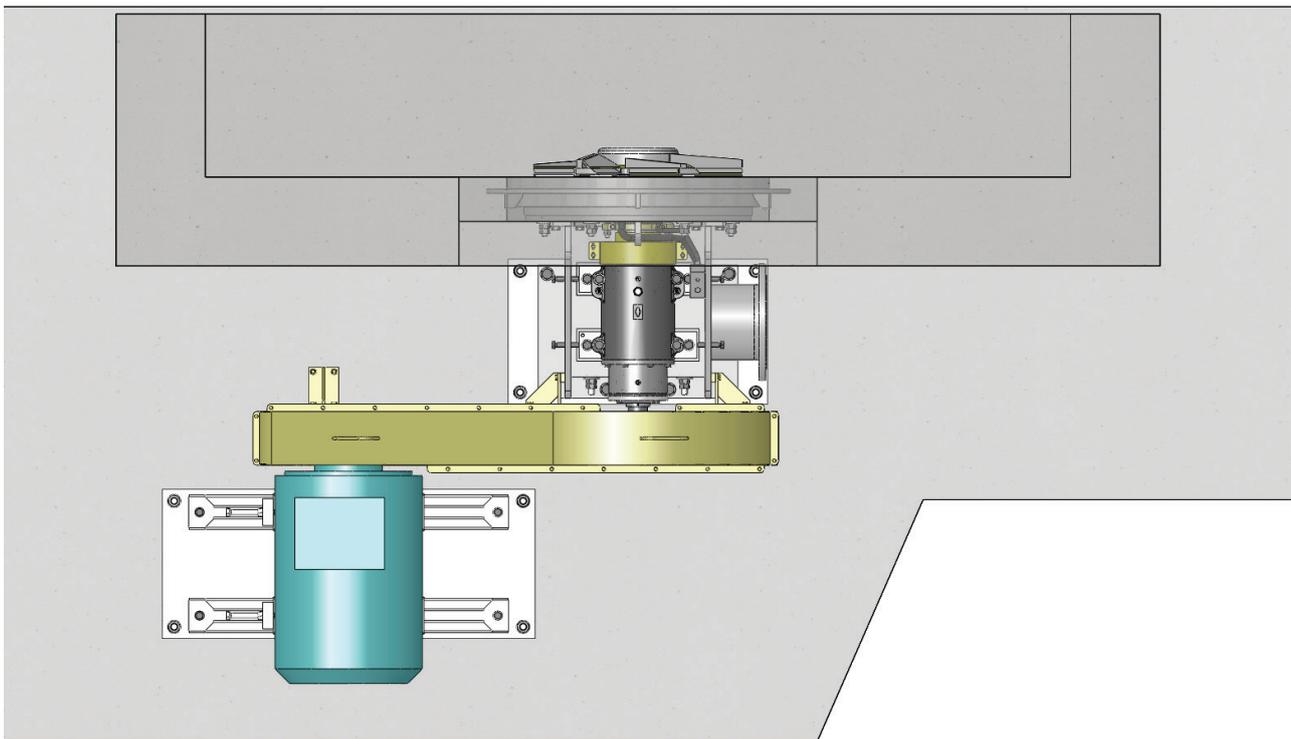
凝土浆槽上。转子将备浆压入筛盘进入收集槽，然后排浆泵从收集槽吸入备浆，将纸浆输回备浆准备系统。转子和浆槽形状设计用于优化流体力学，从而将吸收功率降至最

低。TT 损纸碎浆机的冲浆效率非常高，因此下游设备无需配置疏解机，即使是生产湿强纸。



| 型号 | MBP55 | MBP75 | MBP110 | MBP160 | MBP250 |
|------------------------|-------|-------|---------|---------|---------|
| 生产纸和纸板, 长网, 每个转子 (吨/天) | 400 | 550 | 790 | n.a. | n.a. |
| 生产纸和纸板, 压榨, 每个转子 (吨/天) | 150 | 240 | 350 | 530 | 840 |
| 生产纸和纸板, 干部每个转子 (吨/天) | 80 | 130 | 190 | 280 | 445 |
| 生产卫生纸, 每个转子 (吨/天) | 75 | 125 | 180 | n.a. | n.a. |
| 装机功率 (kW) | 37-55 | 75-90 | 110-132 | 160-200 | 250-315 |
| 标准传统系统 | 皮带轮 | 皮带轮 | 皮带轮 | 皮带轮/齿轮箱 | 齿轮箱 |

MBP 碎浆机转子



TT 损纸碎浆机通过调整备浆液位与浓度以及排浆泵流量从而实现自动控制, 连续碎解纸边和整幅损纸。传动系统亦包括一个齿轮箱, 该齿轮箱代替了较为常用的皮

带和皮带轮配置。机下碎浆机可通过改装MBP碎浆机转子进行升级, 从而提高效率。

For more information:
info@toscotec.com, www.toscotec.com/products

Specifications in this document are subject to change without notice. Product names in this publication are all trademarks of Toscotec S.p.A.

www.toscotec.com

